

Starlette Plus

Рефрижераторные осушители



Использование высококачественного воздуха обеспечивает непрерывность и надёжность промышленного применения, соответствие конечного продукта высоким стандартам качества и оптимизацию производственных затрат. Компания Parker Hiross предлагает ряд решений для осушки охлаждённого воздуха с помощью передовой рефрижераторной технологии. Осушитель Starlette Plus является ответом компании Parker Hiross на особые нужды промышленных потребителей. Осушитель Starlette Plus гарантирует непрерывную работу и высочайшую эффективность при любом промышленном использовании сжатого воздуха. Легко адаптируется ко всем рабочим условиям, осуществляет надёжный контроль точки росы, отличается низким уровнем перепада давления и способствует снижению эксплуатационных затрат. Осушитель Starlette Plus, оснащенный современными теплообменниками PlusPack (заявка на патент подана) и наиболее компактный по сравнению с любыми системами данного класса, является превосходным выбором для обработки сжатого воздуха в любых целях.



Характеристики продукта:

- Компактный
- Низкие эксплуатационные затраты
- Не оказывает отрицательного воздействия на окружающую среду
- Высокие эксплуатационные пределы

Основные принципы

Компания Parker Hiross специализируется в технологиях охлаждения, очистки и сепарации, для которых особое значение имеют чистота сжатого воздуха и газа, качество продукта, технологическое усовершенствование и широкое применение. Мы выполняем проектирование и изготавливаем продукцию для очистки и охлаждения сжатого воздуха для многих ведущих отраслей, где необходимы простота внедрения, низкая стоимость приобретения и экономия энергии. С 1964 г. компания Parker Hiross обеспечивает промышленность высокоэффективными продуктами с низкими расходами по эксплуатации в течение срока службы и сокращёнными выбросами CO₂. Основной принцип, заключающийся в том, чтобы быть лучшими из всех, является нашим кредо, воодушевляет сотрудников на непрерывное усовершенствование и соответствие ожиданиям заказчиков.

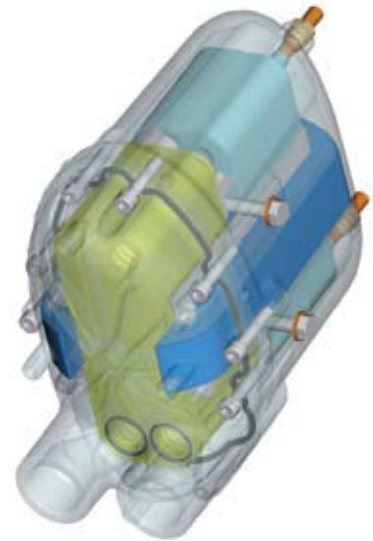


ENGINEERING YOUR SUCCESS.



Теплообменники PlusPack™

три в одном" (заявка на патент), в сплошном алюминиевом корпусе с системой естественного охлаждения воздух/воздух, испарителем и брызгоотбойником-сепаратором с низкой скоростью движения осушаемой среды и встроенным и пневматическими соединениями.



Особенности:

- Надёжные герметичные поршневые компрессоры, не требующие предварительного нагрева.
- Простые и надёжные контуры охлаждения, не требующие регулировки во время эксплуатации, которые проходят усиленные испытания качества в процессе производства.
- Большие регулируемые отсеки для конденсатора и вентилятора, обеспечивающие оптимальную производительность даже в тяжёлых рабочих условиях.
- Защита в охлаждающем контуре, повышающая надёжность и безопасность воздушного осушителя.
- Простота демонтажа с лёгким доступом к внутренним элементам для выполнения эффективного технического обслуживания.
- Сливное отверстие расположено в углублении, что обеспечивает простой доступ без необходимости демонтажа верхней панели.

Технические характеристики

осушителя Starlette Plus

Модель	Технические характеристики				Габариты (мм)			Масса (кг)	Фильтр предварительной очистки	Фильтр конечной очистки
	расход воздуха		абс. мощность кВт	пневматические соедин.	ширина А	высота В	глубина С			
	м ³ /ч	м ³ /мин.								
SPL002	12	0,2	0,12	1/2"	450	430	210	19	HFN005Q	HFN005P
SPL004	24	0,4	0,13	1/2"	450	430	210	19	HFN005Q	HFN005P
SPL006	36	0,6	0,17	1/2"	450	430	210	19	HFN010Q	HFN010P
SPL009	54	0,9	0,25	1/2"	500	505	210	23,5	HFN010Q	HFN010P
SPL012	72	1,2	0,25	1/2"	500	505	210	23,5	HFN018Q	HFN018P
SPL018	108	1,8	0,49	3/4"	520	565	225	26,5	HFN022Q	HFN022P
SPL024	144	2,4	0,57	3/4"	520	565	225	31	HFN030Q	HFN030P
SPL030	180	3,0	0,78	3/4"	520	565	225	35	HFN030Q	HFN030P
SPL040	240	4,0	0,71	1 1/2"	555	600	425	52	HFN045Q	HFN045P
SPL050	300	5,0	0,85	1 1/2"	555	600	425	58	HFN062Q	HFN062P
SPL060	360	6,0	1,05	1 1/2"	555	600	425	60	HFN062Q	HFN062P

Характеристики соответствуют свободной подаче воздуха при 20°C / 1 Бар (абс.) при соблюдении следующих рабочих условий: воздух на линии всасывания 25°C / 60% относительной влажности, рабочее давление 7 Бар (изб.), точка росы при сжатии в соответствии с DIN ISO8573-1, температура охлаждающего воздуха 25°C, температура сжатого воздуха на входе 35°C. Все указанные данные соответствуют стандарту DIN ISO 7183. Все модели поставляются с хладагентом R134a и для эксплуатации при давлении 16 Бар (изб.). Осушитель Starlette Plus может работать при температуре окружающей среды 50°C и при температуре воздуха на входе до 65°C.

Поправочные коэффициенты для различных рабочих условий

А) Поправочные коэффициенты для рабочего давления	Бар (изб.)	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		0,73	0,83	0,9	0,95	1	1,03	1,07	1,09	1,12	1,13	1,15	1,17	1,18	1,19
В) Поправочные коэффициенты для температуры окружающей среды	°C	20	25	30	35	40	45	50							
		1,05	1	0,94	0,88	0,81	0,75	0,68							
С) Поправочные коэффициенты для температуры воздуха на входе	°C	30	35	40	45	50	55	60	65						
		1,22	1	0,83	0,69	0,58	0,49	0,46	0,43						

Для вычисления фактического расхода воздуха следует умножить номинальный расход на вышеуказанные поправочные коэффициенты (т.е. расход воздуха x А x В x С). Для точного выбора необходимо пользоваться программой выбора или обратиться к партнеру компании Parker Hiross.

